

ALTECH PA6 A 2030/507 GF30 BK1042-20LWT

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,注塑等级,可激光穿透
市场细份	多样的
典型应用	多样的

预干燥条件 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C
for 2-12 h
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8500 / 5200	MPa	ISO 178
弯曲强度	260 / 160	MPa	ISO 178
拉伸模量	9400 / 5600	MPa	ISO 527
断裂应力	170 / 110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.4 / 7.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	90 / 105	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	65 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12 / 20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	10 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	212 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183
光学特性			
光谱透射率 980nm (d=1,5mm)	56.5	%	ISO 13468